



Metallialan koulutus on kova sana työmarkkinoilla

Metalliteollisuus on ala, jonka koulutetut osaajat pystyvät moneen – ja halutaan hanakasti työmarkkinoille.

KONEISTAJA, kone- ja metallialan perustutkinto

LEVYSEPPÄ-HITSAAJA, kone- ja metallialan perustutkinto

Koneistaja valmistaa konepajassa työpiirustusten mukaisia koneiden osia ja muita kappaleita. Koneistaja toimii manuaalisesti tai CNC-ohjattujen työstökoneiden käyttäjänä, sorvaajana, jyr sijänä tai aarporaajana. Levyseppä-hitsaaja on metalliteollisuudessa yleinen yhdistelmäammatti, johon kuuluu sekä levyseppä että hitsaajan työtehtäviä. Levyseppä-hitsaaja valmistaa metallilevystä työpiirustusten mukaisia ohut- ja paksulevytuotteita (putkia, säiliöitä, painesäiliöitä jne.) käyttäen erilaisia levyntyöstö- ja liitosmenetelmiä. Hän leikkaa, muovaa, hioo, särmää, pyöristää, taivuttaa ja poraa metallilevyä sekä liittää osat yhteen hitsaamalla, niittaamalla, juottamalla tai ruuvaamalla.

Kiinnostus tekniisiin töihin ja koneisiin, matemaattinen ajattelukyky, kolmiulotteisuuden hahmottaminen, suunnittelutaito ja kyky itsenäiseen työskentelyyn auttavat valmistumaan näihin hyvin työllistäviin ammatteihin.



Forssan ammatti-instituutti – avain ammattiin

Kone- ja metallialan perustutkinto, KONEISTAJA

Koneistajan perustutkinnon suorittetuksi osaat valmistaa työpiirustusten mukaisia, laatuvaatimukset täyttäviä kappaleita käyttämällä lastuavia työstömenetelmiä.

Ammattitaitoinen koneistaja hallitsee perinteiset työstötavat, kuten sorvauksen, jyrinnän, porauksen ja hionnan sekä tietokoneohjattujen NC-koneiden ohjelmoinnin ja käytön. Ohjelmointi tapahtuu usein tietokoneella mallintamalla työkappale kolmiulotteisesti ja siitä tehdään tietokoneella avulla työstöradat. Ohjelmoitavat työstökoneet, robotit ja automaattiset tuotantojärjestelmät ovat muuttaneet työnkuvaa kevyemmäksi, puhtaammaksi ja turvallisemmaksi.

Metallialan koulutus – varma valinta



Kone- ja metallialan perustutkinto, LEVYSEPPÄ-HITSAAJA

Suuri osa opinnoista on tilaustöiden valmistamista oppilaitoksen työsalissa ja työssäoppimispaikoilla erilaisissa metalliyriyksissä. Uuden tekniikan, ohjelmoitavien levytyökoneiden ja hitsaustyön automatisoinnin tuntemuksen lisäksi levyseppä-hitsaajalla on oltava hyvät käden taidot, hänen on tunnettava keskeiset hitsauslaatuohjeita noudattaen.

Opiskelijaksi hakeminen

Koulutukseen haetaan yhteishauulla. Ohjeita saa mm. työvoimatoimistoista ja oppilaitoksista. Pääsyvaatimuksena on peruskoulu tai vastaavat tiedot. Aiemmat opinnot otetaan huomioon tutkintokohtaisesti.

Jatko-opinnot

FAI:n kolmivuotisen perustutkinnon suorittaneella on yleinen jatko-opintokelpoisuus.



Ammatillisia opintokokonaisuuksia

- kone- ja metallialan yleisosaaminen
- levy- ja teräsrakennetyöt
- hitsaustyöt
- tuotantoteknologia
- koneistus
- CNC-sorvaus ja jyrintä

Työssäoppiminen

Työssäoppiminen on ohjattua ja arvioitua opiskelua työpaikalla. Se kestää vähintään 20 opintoviikkoa ja suoritetaan yleensä 2 kk:n jaksoissa. Työssäoppimisjakson voi suorittaa myös ulkomailla.

Kaksoistutkinto

FAI ja Forssan Yhteislyseo tarjoavat mahdollisuuden suorittaa perustutkinnon rinnalla myös yo-tutkinnon. Tällöin osa opinnoista hoidetaan lukion puolella ja osallistutaan yo-kirjoituksiin.



FAI – avain ammattiin

Forssan ammatti-instituutti

Saksankatu 27, 30100 FORSSA
puh. 040 713 0555 • faksi (03) 433 5189
fai@fai.fi • www.fai.fi

Postiosoite: PL 12, 30101 FORSSA